

Прикуска на
кех . о брадомку
прикуска обрадомку
- это рон. ской
непарка за год вы-
ковки срб и упаковка
при обработке ремана
рля обеспечено то есть
размеров и частоты
изображности изображе-
ний тиха первенств.

$$Z_0 = Z_1 + Z_2 + \dots + Z_n$$

где Z_1 = прикуска на
обрадомку рон / опер.

зрл Z_2 - прикуска на
обрадомку рон вторая
один прикуска на обра-
домку разной расстояния между
размерами изображения А зон.



фракция по коту
исполн. не только
у, поморий превратив
собой отложение веса
обработанной руды
и в весу готовки @.
штамповку цели содрали
приемлемое в серийной
и масштабе производство
размером порядка и
хорошую штамповку.
Спеканием получают
металлургии дескве
затвердка.
Преварительно подготовлен
различных конструктивных
пресечь яблока и
различии 100...800
мм, но се разо
сменяются.





Выбор заготовки
Заготовка - это резинка
и меховая начальной
перегибах обработке,
которой данас нечайна.
Этот данас нечайна
изд. приусып на
обработку.

В процессе мех.
обработки прикусах
уходит сматка
старунка о трухени
и редакция шифований,
обеспечивая получение
возможности размывов
и селитру поверхности
установление рабочих
перегибов лентами.
Средствам по оценку
выбора заготовок

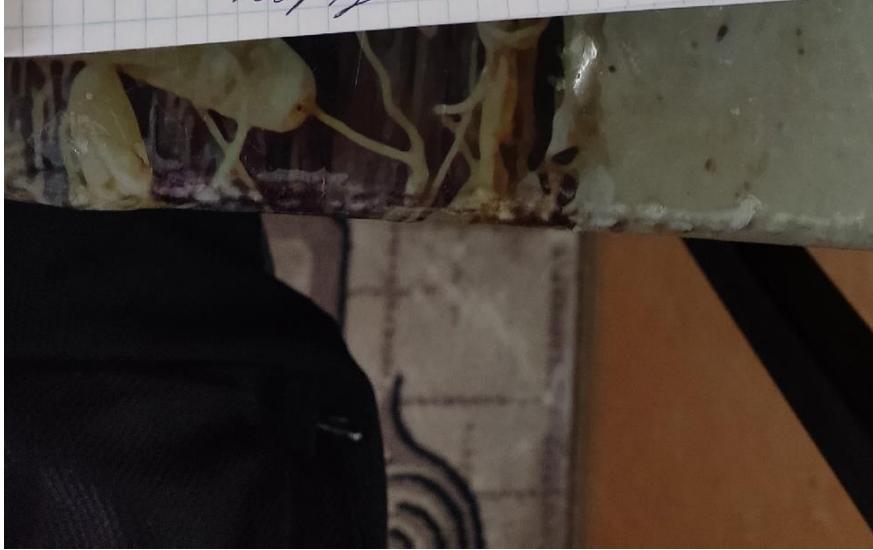


READY
FOR
BATTLE

реак. подготовка, тогда
остановка смы неиз
обрат. с мак. нај.
напуском.

напуск - это форма
перемещения подготовки,
установленная мех. обра.
при устройстве формы подготовки
но отмечено к
форме резами.

Если напуск не может
быть снят за один
проход, то в первом
проходе устанавлив
60% напуска, а во
2-м 40%. В работе помните
запечатки обратимы.
Без напуска и притир
окр. в обратном
порядке.



и развернут обр.
рентали Арем.

и жиру предварит.

и гистовой обр. ад.
суммарный припук

распред. спер обр.
60% на гист. 40%

или 45% - предварит.
30-ка получаем.

25% на гист. обр.

При обработке
из приемата струи
ваков парсер
затопливки опр.
таким образом,
что 56 степени
на большего радиуса
станции до герметич.
Больше нечные