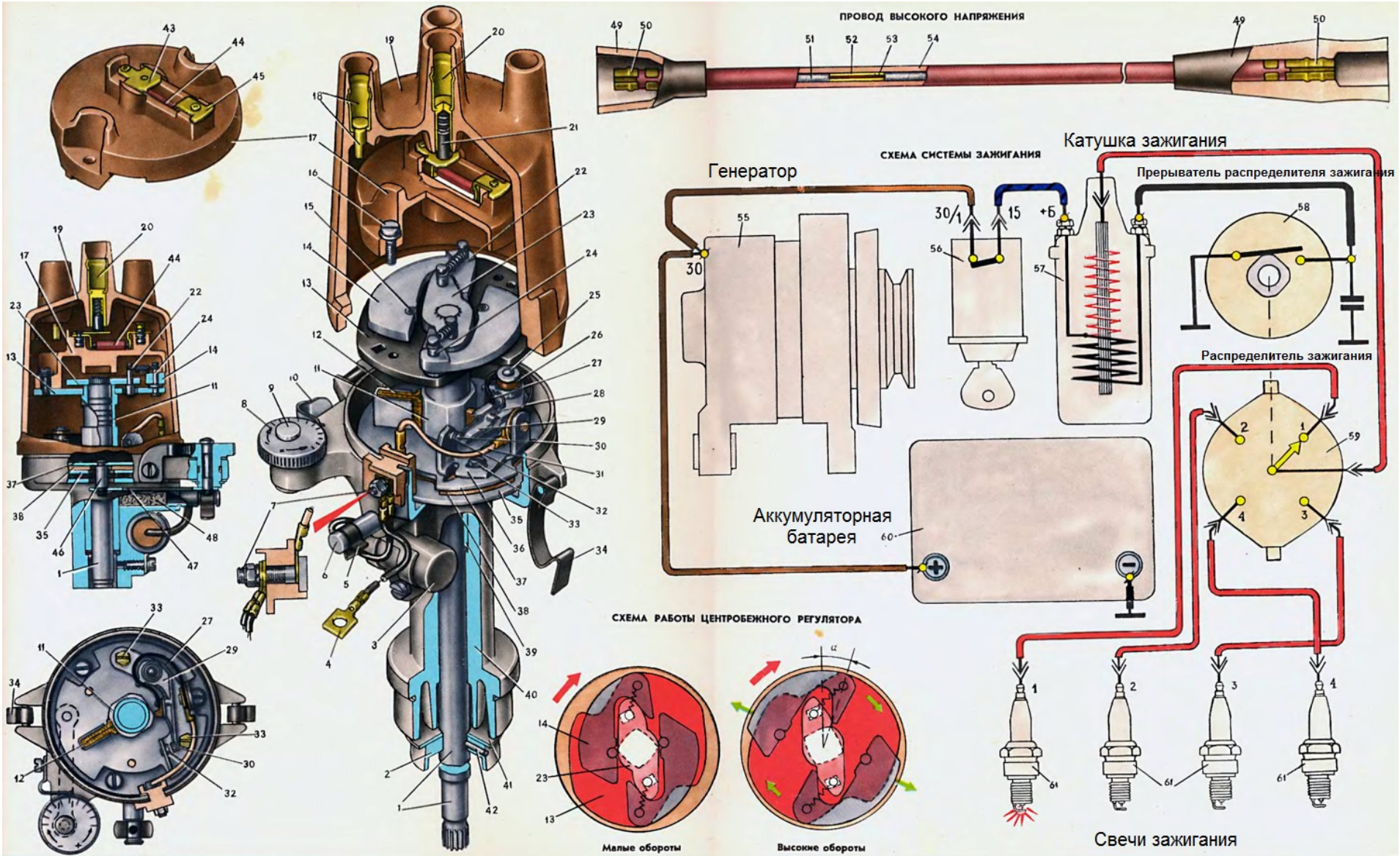


Ремонт деталей системы зажигания



ПРОВОД ВЫСОКОГО НАПРЯЖЕНИЯ

Катушка зажигания

Генератор

СХЕМА СИСТЕМЫ ЗАЖИГАНИЯ

Прерыватель распределителя зажигания

Аккумуляторная батарея

Распределитель зажигания

СХЕМА РАБОТЫ ЦЕНТРОБЕЖНОГО РЕГУЛЯТОРА

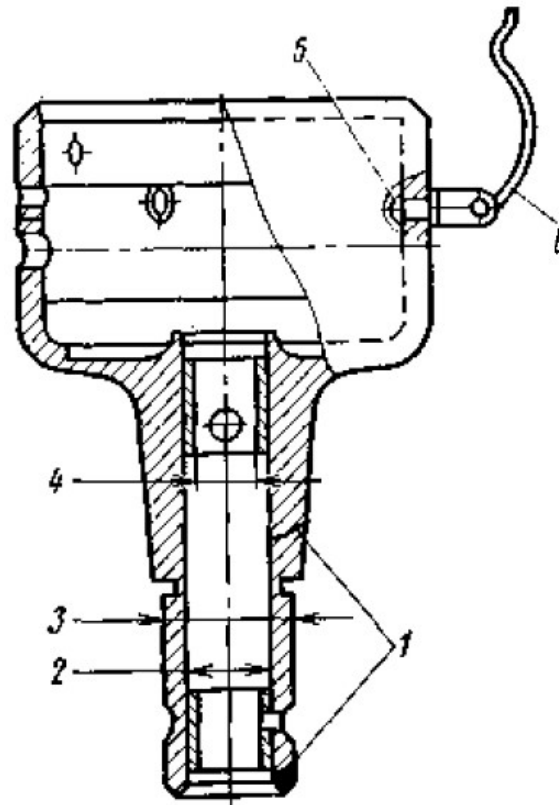
Малые обороты

Высокие обороты

Свечи зажигания

Приборы системы зажигания после снятия их с автомобиля при предварительной разборке поступают на участок ремонта, где их очищают от грязи волосяными щетками, промывают в бензине и продувают воздухом. **Подготовленные** таким образом детали дефектуют.

Основные дефекты корпуса распределителя Р4 в сборе



Позиции на рис.	Дефекты	Размеры, допустимые без ремонта, мм
/	Обломы и трещины любого характера	—
2	Износ отверстий под втулку	15,930
3	Износ хвостовика по наружному диаметру	26,900
4	Износ отверстий во втулке	12,730
5	Ослабление заклепок крепления скобы	—
6	Облом пружины крепления крышки	—

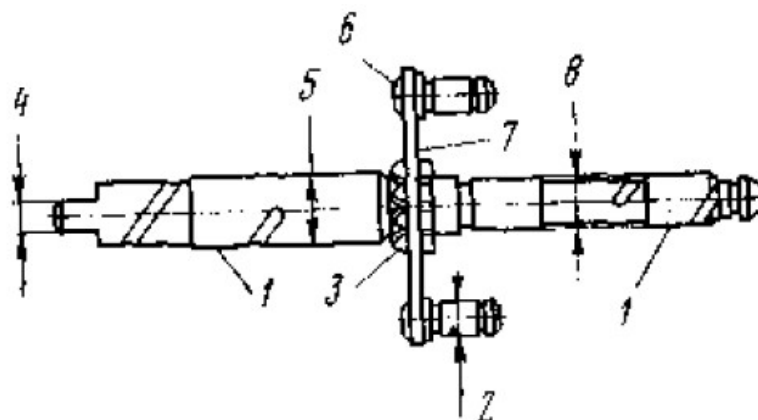
Обломы и трещины любого характера на корпусе приводят к его выбраковке; обломанные или ослабленные пружины крышек заменяют; ослабленные заклепки крепления скобы пружины переклепывают.

Износ внутреннего диаметра втулки устраняют ее заменой с последующим развертыванием под размер рабочего чертежа.

Хвостовик, изношенный по наружному диаметру, восстанавливают осталиванием или постановкой ДРД с последующей обработкой в обоих случаях под размер рабочего чертежа.

Изношенные отверстия под втулку восстанавливают развертыванием под ремонтный размер ($\varnothing 16,12_{-0,030}$ мм) с последующей постановкой ремонтной втулки по наружному диаметру ($\varnothing 16,0_{-0,050}^{+0,070}$ мм).

Основные дефекты валика распределителя Р4 в сборе



Позиции на рис.	Дефекты	Размеры, допустимые без ремонта, мм
/	Погнутость	Биение шейки под втулку кулачка 0,04
2	Износ и забоины осей грузиков	6,460
3	Ослабление чеканки пластины на валике	—
4	Износ ведущего выступа валика	3,700
5	Износ и Задиры на шейках под втулки корпуса	12,660
6	Ослабление крепления осей грузиков	—
7	Погнутость пластины грузиков	—
8	Износ шейки под втулку кулачка	7,980

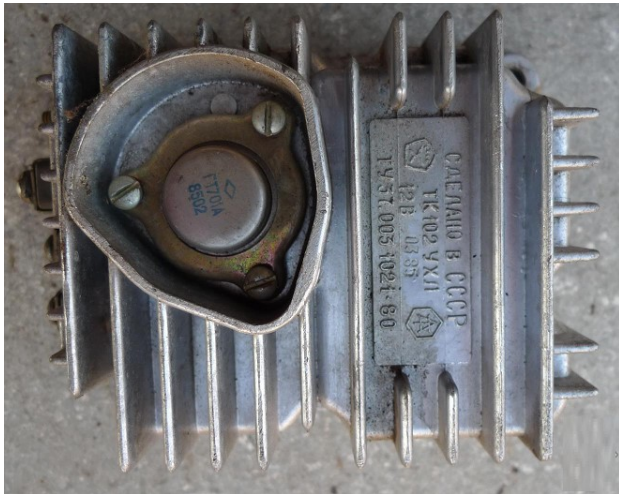
Износы и задиры на шейках устраняют хромированием или осталиванием с последующим шлифованием под размер рабочего чертежа.

Износ выступа ведущего **валика** устраняют наваркой с последующим фрезерованием под размер рабочего чертежа.

Крышку в сборе прерывателя, пластину в сборе с пластиной грузиков, регулятор вакуумный и другие детали при наличии у них дефектов — заменяют на новые.

Затем прерыватель собирают, проверяют на свободное проворачивание грузиков на своих осях, свободное вращение шарикового подшипника (люфт наружной обоймы относительно внутренней не должен быть более 0,050 мм), совмещение осей контактов (осуществляется подбором текстолитовых шайб), толщину слоя контактов (не менее 0,50 мм), свободное вращение валика прерывателя во втулках.

Транзисторный коммутатор ТК-102



Коммутатор выполняет функцию усилителя в контактно-транзисторной системе зажигания. Он может иметь следующие неисправности:

- обрыв в цепи
- пробой транзистора, стабилизатора, импульсного трансформатора и др.

Проверку транзисторного коммутатора, проверку транзистора в ключевом режиме выполняют по схеме. При замыкании выключателя 3 наблюдают за показаниями амперметров: амперметр 2, регистрирующий ток в цепи управления транзистором, должен показать 0,5...0,6 А, а амперметр 6, регистрирующий ток в первичной обмотке катушки зажигания, — 6...7 А. При размыкании выключателя 3 амперметр 6 должен зарегистрировать прекращение тока.

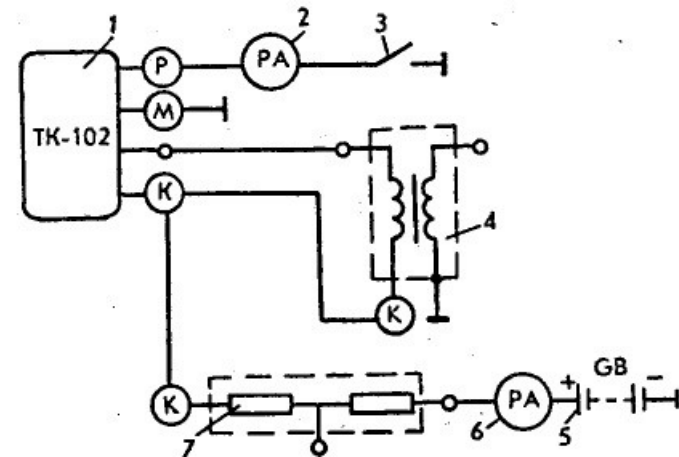
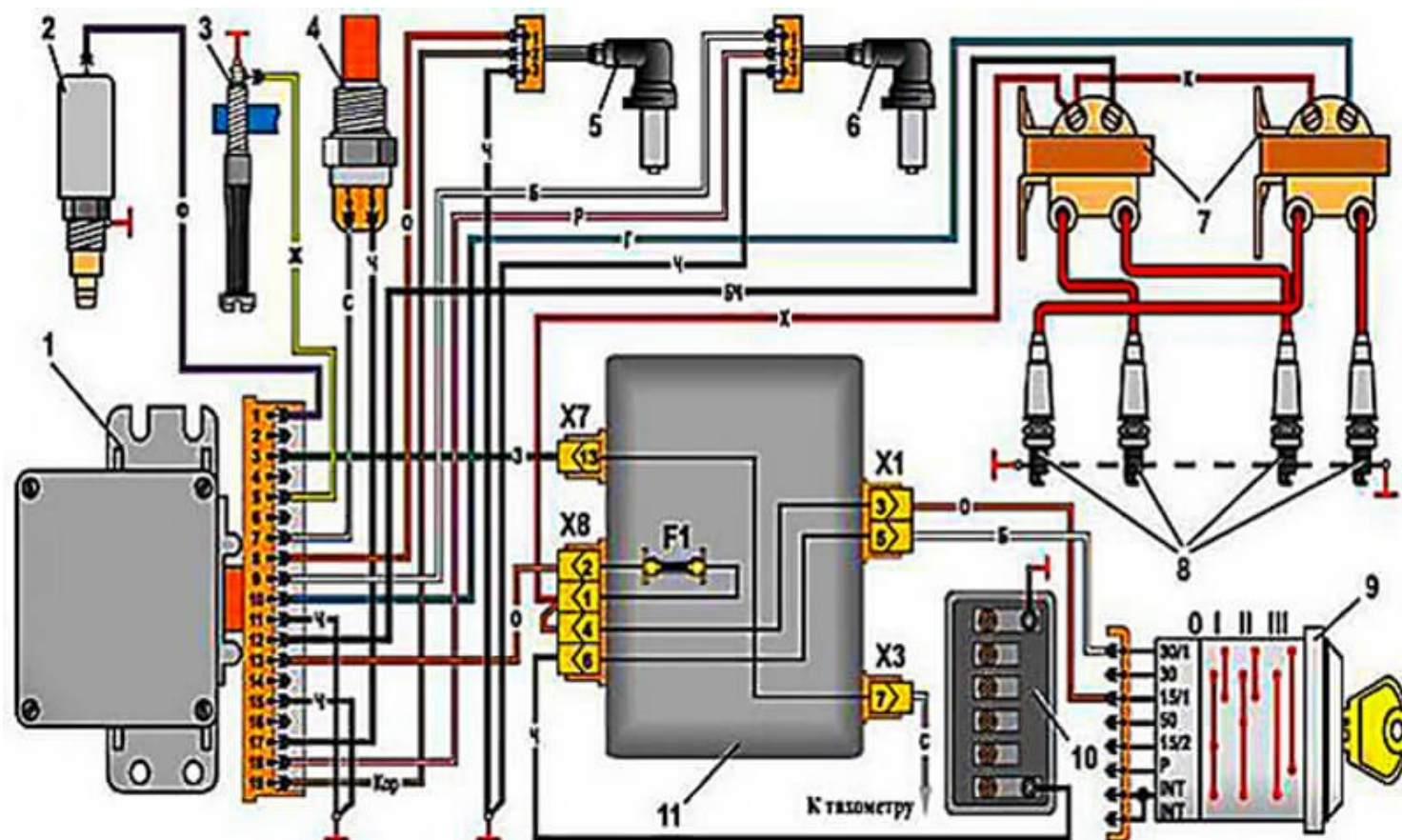


Схема проверки транзисторного коммутатора ТК-102: 1 – коммутатор; 2, 6 – амперметры; 3 – выключатель; 4 – катушка; 5 – аккумуляторная батарея; 7 – резисторы СЭ-107



- 1 – контроллер;
- 2 – электромагнитный клапан ЭПХХ;
- 3 – датчик-винт;
- 4 – датчик температуры охлаждающей жидкости;
- 5, 6 – индуктивные датчики начала отсчета и угловых импульсов;
- 7 – катушки зажигания;
- 8 – свечи зажигания;
- 9 – выключатель зажигания;
- 10 – аккумуляторная батарея;
- 11 – блок предохранителей и реле