**ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ**

Правила заполнения бланка сертификата соответствия на продукцию

***Цель занятия:*** Изучить структуру и заполнить бланк сертификата соответствия на строительную продукцию.

**Структура бланка сертификата соответствия на продукцию**

***Позиция 1 -*** регистрационный номер сертификата соответствия на продукцию:

РОСС ХХ.ХХХХ.ХХ**ХХХХ**

ХХ – Код страны расположения организации-изготовителя продукции;

ХХХХ – Код органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия (четыре последних символа регистрационного номера органа по сертификации);

ХХ – Код типа продукции, прошедшей сертификацию;

**ХХХХ –** Порядковый номер от 00001 до 99999 по мере включения в Государственный реестр для каждого типа продукции, прошедшей сертификацию.

 Код типа продукции, прошедшей сертификацию:

А- партия (единица) продукции, прошедшей обязательную сертификацию;

В – серийно выпускаемая продукция, прошедшая обязательную сертификацию;

С – партия (единица) продукции, прошедшей добровольную сертификацию;

Н – серийно выпускаемая продукция, прошедшая добровольную сертификацию;

Е – транспортное средство, на которое выдается одобрение «типа транспортного средства».

***Позиция 2 -*** срок действия сертификата устанавливается в соответствии с правилами и порядками сертификации однородной продукции. Даты записываются следующим образом: число и месяц – двумя арабскими цифрами, разделенными точками, год – четырьмя арабскими цифрами. При этом первую дату проставляют по дате регистрации сертификата в Государственном реестре. При сертификации партий или единичного изделия вторая дата не проставляется.

***Позиция 3*** – Здесь приводятся регистрационный номер органа по сертификации – по Государственному реестру, его наименование – в соответствии с аттестатом аккредитации (прописными буквами), адрес (строчными буквами), телефон и факс.

***Позиция 4*** – Здесь указываются наименование, тип, вид, марка продукции, обозначение стандарта, технических условий или иного документа, по которому она выпускается (для импортной продукции ссылка на документ необязательна). Далее указывают: «серийный выпуск», или «партия», или «единичное изделие». Для партии и единичного изделия приводят номер и размер партии или номер изделия, номер и дату выдачи накладной, договора (контракта), документа о качестве и т.п. Здесь же дается ссылка на имеющееся приложение записью «см.приложение».

***Позиция 5*** – код продукции (6 разрядов с пробелом после первых двух) по Общероссийскому классификатору продукции.

 Указывается один код продукции.

***Позиция 6*** – обозначение нормативных документов, на соответствие которым проведена сертификация. Если продукция сертифицирована не на все требования нормативного (ых) документа (ов), то указывают разделы или пункты, содержащие подтверждаемые требования.

***Позиция 7*** – 10-разрядный код продукции по 10-значной Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Российской Федерации (заполняется обязательно для импортируемой и экспортируемой продукции).

***Позиция 8*** – наименование, адрес, код ИНН (для отечественного) изготовителя; фамилия, имя, отчество, регистрационный номер индивидуального предпринимателя. Здесь же дается ссылка на имеющееся Приложение, содержащее информацию об организациях-изготовителях, на продукцию которых распространяется действие сертификата соответствия, записью «см.Приложение».

 В случае выдачи сертификата соответствия на продукцию, производимую (поставляемую) транснациональными корпорациями (компаниями), следует оформлять приложение к сертификату соответствия, содержащее информацию о предприятиях-изготовителях, входящих в состав данной транснациональной компании, на продукцию которых распространяется действие сертификата соответствия, с указанием кода страны расположения, наименования предприятия, его юридического адреса. В этом случае в регистрационном номере сертификата указывается код страны расположения головного офиса компании, а в позициях 8-9 – наименование, адрес (телефон, факс) головного офиса.

 При оформлении сертификата соответствия на компоненты (комплектующие и/или запасные части) для механических транспортных средств и прицепов, поставляемые транснациональными корпорациями, в позиции 8 «Изготовитель» указывать головной офис транснациональной корпорации, а в приложении к сертификату соответствия адреса центров поставки и/или центральных складов, входящих в состав транснациональной корпорации, из которых производится поставка компонентов на территорию Российской Федерации. В приложении также следует делать запись, что действие сертификата соответствия распространяется на компоненты, указанные в сертификате соответствия и поставляемые официальными представителями этих транснациональных корпораций, независимо от страны происхождения этих компонентов.

***Позиция 9*** – наименование, адрес, телефон, факс юридического лица, которому выдан сертификат соответствия.

***Позиция 10*** – документы, на основании которых органом по сертификации выдан сертификат, например:

 - протокол испытаний с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аккредитованной лаборатории в Государственном реестре;

 - документы (гигиеническое заключение, ветеринарное свидетельство, сертификат пожарной безопасности и др.), выданные органами и службами федеральных органов исполнительной власти, с указанием наименования органа или службы, адреса, наименования вида документа, номера, даты выдачи и срока действия;

 - документы других органов по сертификации и испытательных лабораторий с указанием наименования, адреса, наименования вида документа, номера, даты выдачи и срока действия;

 - декларация о соответствии с указанием номера и даты ее принятия.

***Позиция 11*** – дополнительную информацию приводят при необходимости, определяемой органом по сертификации. К такой информации могут относиться внешние идентифицирующие признаки продукции (вид тары, упаковка, нанесение на них сведения и т.п.), условия действия сертификата (при хранении, реализации), место нанесения знака соответствия, номер схемы сертификации и т.п.

***Позиция 12*** – подпись, инициалы, фамилия руководителя органа, выдавшего сертификат, и эксперта, проводившего сертификацию, печать органа по сертификации.

 Приложение к сертификату оформляют в соответствии с правилами заполнения аналогичных реквизитов в сертификате.

 Сертификат и приложение к нему выполняют машинописным способом. Исправления, подчистки и поправки не допускаются.

 Цвет бланка сертификата соответствия при обязательной сертификации – желтый, при добровольной сертификации – голубой.