

## ВАРИАНТ 1

### Задача №1

Выполнить расчет и подбор дробильного оборудования.

#### Исходные данные:

Материал диабаз

Плотность 1570 кг/м<sup>3</sup>

Годовая производительность предприятия 450 тыс.тн/год

$D = 140$  мм

$d = 70$  мм

$K_n = 1,1 \dots 1,5$

$K_{и} = 0,95$

### Задача №2

Выполнить расчет и подбор сортировочного оборудования.

#### Исходные данные:

См. предыдущую задачу

### Задача №3

Какое количество смесителей потребуется для производства бетонной смеси на плотных заполнителях.?

Вместимость смесителей по загрузке 900 л., а годовая производительность бетоносмесительного узла составляет 70000 м<sup>3</sup>. Расчетный годовой фонд времени работы узла рассчитать.

### Задача №4

Рассчитать часовую производительность бетоносмесителя принудительного действия при рабочей дозировке составляющих: цемента 350 кг; воды 215 л; песка 570 кг; гравия 600 кг. Плотность материалов составляют соответственно: 3,1 (цемента), 2,5 (песка), 2,55 гравия. Вмеситель загружаются 3 фракций песка и 3 фракций гравия, продолжительность перемешивания составляет 2,5 мин., выгрузка смеси и загрузка фракций компонентов происходит по 20 сек. Продолжительность перерывов между замесами принимается 15 сек.